

Telefon: 0531-391-7828 - Telefax: 0531-391-5834
 E-Mail: <mailto:h.pries@tu-bs.de>
 Internet: <http://www.ifs.tu-braunschweig.de/>

Ansprechpartner: Frau Dr.-Ing. H. Pries

Studiengang:	Abschluss:
<p>B.Sc Maschinenbau, Vertiefungsrichtungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Luft- und Raumfahrttechnik, • Kraftfahrzeugtechnik, • Allgemeiner Maschinenbau, • Produktions- und Systemtechnik, • Energie- und Verfahrenstechnik / Bioverfahrenstechnik, • Mechatronik, • Materialwissenschaften <p>M.Sc Maschinenbau, Vertiefungsrichtungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Maschinenbau, • Luft- und Raumfahrttechnik, • Kraftfahrzeugtechnik 	<p>B.Sc Bachelor of Science M.Sc Master of Science</p> <p><i>Es existiert kein eigenständiger Studiengang „Gießereitechnik“. Die gießereispezifischen Inhalte gehen in den Vorlesungen „Werkstofftechnologie“ und „Produktionstechnik in der Kraftfahrzeugtechnik“ auf.</i></p>

Forschungsschwerpunkte/Kompetenzbereiche:
<ul style="list-style-type: none"> • Schweißen von Aluminium-Druckguss • Kleben von Aluminium-Druckguss • Optimierung der Schweißprozesse zum porenarmen Fügen • Untersuchungen zur Standzeit von Druckgießformen • Energiebilanzen/Wärmetransport im Druckgießprozess • Schadensuntersuchung von Druckgießformen • Erprobung neuer Trennstoffe, Optimierung des Trennstoffauftrages • Bestimmung der Gussqualität • Anwendungsberatung beim Kleben/Schweißen von Al-Druckgussbauteilen

Ausstattung:
<ul style="list-style-type: none"> • BÜHLER EVOLUTION B53D (530t Druckgießmaschine) • NABERTHERM Tiegelofen • WOLLIN Formsprühanlage (Matrix-Sprühkopf, auch Minimalmengen-Sprühen mögl.) • WOLLIN Dosierlöffel • VDS ProVac Vakuumsystem • REGLOSPLAS LD300 Temperiergerät • umfangreicher Maschinenpark zur Bauteilprüfung (1-1.000 kN, statisch, dynamisch) • Oberflächenanalytik • Röntgendiffraktometer zur Messung von Eigenspannungen • kleb- sowie schweißtechnisches Applikationslabor • Mikro-Computertomographie • Thermographiekamera • ARAMIS - Optische 3D-Verformungsanalyse • Induktionsgeräte (versch. Leistungen und Frequenzbereiche)