

Telefon: 0203/3793453 - Telefax: 0203/3793464
E-Mail: <mailto:thsteinhaeuser@aol.com>
<mailto:ruediger.deike@uni-due.de>
Internet: <http://www.uni-due.de/giessereitechnik/>

Ansprechpartner: Prof. Dr.-Ing. Thomas Steinhäuser
Prof. Dr.-Ing. Rüdiger Deike

Studiengänge:	Abschlüsse:
Maschinenbau Vertiefung Gießereitechnik	Bachelor of Science
Maschinenbau Vertiefung Gießereitechnik	Master of Science

Forschungsschwerpunkte/Kompetenzbereiche:
<p>Lehrstuhl Prof. Steinhäuser</p> <ul style="list-style-type: none">• Formstoffe, anorganisch• Kernherstellung• Spezialformstoffe• ND-Fe Legierungen• NE-Metallurgie <p>Lehrstuhl Prof. Deike</p> <ul style="list-style-type: none">• Speiserloses Gießen von Eisengusswerkstoffen• Substitution von Magnesium bei der Mg-Behandlung von GJV und GJS• Einflüsse von Legierungselementen auf die Eigenschaften von Gusseisen• Optimierungen des Reinheitsgrades bei Getriebestählen• Ausscheidungsverhalten von übereutektoiden Stählen• Recycling von Metallen aus MV-Schlacken

Ausstattung:
<p>Lehrstuhl Prof. Steinhäuser</p> <ul style="list-style-type: none">• Formanlage HWS II 650x800 300/300 + Formstoffaufbereitung• Kernschießmaschine 2,5 + 5L• Durchlaufmischer für No-Bake-Verfahren organisch/ anorganisch (8t/h)• div. Schmelzöfen für Fe-, Al-,Cu-Legierungen + Spektrometer• Formstofflabor• Rasterelektronenmikroskop <p>Lehrstuhl Prof. Deike</p> <ul style="list-style-type: none">• 2 Hochfrequenzöfen (1, 3 kg)• Vakuumschmelzanlage (1 kg, 4 kg und 40 kg)• Induktionsofen 40 kg, 60 kg und 120 kg• Emissionsspektrometer für die Messung von Gusseisen, Stählen, Kupfer, Titan, Zink etc.• Metallographie• Digitalmikroskop• Thermische Analyse• Laser zur Schwindungsmessung• Thermowaage• Software (ThermoCalc, Flow 3 D)